



Publicado no Jornal "O Paraná" em 23/03/2006

## DECRETO Nº 2.090/2006

Dispõe sobre a abertura de Crédito Adicional Especial.

O PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA ROSA, Estado do Paraná, no uso das atribuições legais e em conformidade com o que dispõe os Art. 2º e 3º da Lei [Municipal Nº 964/2006](#) de 22 de março de 2006,

### DECRETA

**Art. 1º** - Fica o Poder Executivo Municipal autorizado a abrir um Crédito Adicional Especial no valor de **R\$ 80.000,00** (oitenta mil reais) , no Orçamento Geral do Município para atender despesas com na seguinte dotação:

08.00	SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO			
08.04	DEPARTAMENTO DE FOMENTO A INDÚSTRIA E O COMERCIO			
08.04.23.692.0520.2062	REALIZAÇÃO DA EXPO-ROSA, FEIRAS E FESTAS.			
300000000000	- Despesas Correntes			
330000000000	- Outras Despesas Correntes			
335000000000	- Transf. a Inst.s/fins Lucrativos			
335041000000	- Contribuições			
01000	- Recursos Ordinários	(Livres)–	R\$	80.000,00
	Exerc.Corrente			
	TOTAL.....		R\$	80.000,00

**Art. 2º** - Servirá de recursos para abertura do presente Crédito Adicional Especial de que trata o artigo anterior, na forma do artigo 43, parágrafo 1º, item III da Lei Federal nº 4.320/64, pela redução parcial da seguinte dotação orçamentária do orçamento vigente:

08.00	SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO			
08.04	DEPARTAMENTO DE FOMENTO A INDÚSTRIA E O COMERCIO			
08.04.23.692.0520.2062	REALIZAÇÃO DA EXPO-ROSA, FEIRAS E FESTAS			
300000000000	- Despesas Correntes			
330000000000	- Outras Despesas Correntes			
339000000000	- Aplicações Diretas			
339030000000	- Material de Consumo			
01000	- Recursos Ordinários	(Livres)–	R\$	20.000,00
	Exerc.Corrente			
339039000000	- Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica			
01000	- Recursos Ordinários	(Livres)–	R\$	60.000,00
	Exerc.Corrente			
	TOTAL.....		R\$	80.000,00

**Art. 3º** - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

**GABINETE DO PREFEITO DE NOVA SANTA ROSA (PR),**

em 22 de Março de 2006.

**NORBERTO PINZ**  
**Prefeito Municipal**

**ROSMÉRE I. S. SCHNEKEMBERG**  
**Secretária Municipal de Administração**  
**Finanças**

**ARI SCHMIDT**  
**Secretário Municipal de**