



Publicado no Jornal "O Paraná" em 04/04/2006

## DECRETO Nº 2.092/2006

**Homologa indicações feitas pelas organizações representativas da participação popular e nomeia membros integrantes do sistema de administração pública para administrar o Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente.**

**PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA ROSA**, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais que lhe confere o Art. 7º da Lei Municipal nº 565/94, de 04 de julho de 1994, que dispõe sobre a Política Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente.

### DECRETA

**Art. 1º** - Fica homologada as indicações feitas pelas organizações representativas da participação popular a integrarem o Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente, a saber:

#### **I – Associação de Pais, Mestres e Funcionários das Escolas**

**Efetivo:** Ana Carla Ruckhaber Frühling

**Suplente:** Erni Arndt

#### **II – Clube de Mães e Clube de Idosos**

**Efetivo:** Irnoimi T. Benke

**Suplente:** Adriana Rodrigues

#### **III – PROVOPAR E APMI**

**Efetivo:** Ivone Rode Pinz

**Suplente:** Gerli Köhn

#### **IV – Eco Clube e Pastoral da Criança**

**Efetivo:** Fabiano Cassimiro

**Suplente:** Noeli München

**Art. 2º** - Nomear os membros integrantes do sistema de Administração Pública, atualmente no município e nos órgãos especificados a saber:

#### **I – Secretaria Municipal de Esportes e Ação Social**

**Efetivo:** Marcia Cristina Guilhem

**Suplente:** Haritraut Busse

**II – Secretaria Municipal de Educação e Cultura**

**Efetivo:** Ani Marli Kamien

**Suplente:** Roselaine Lovatto Stüebe

**III – Secretaria Municipal de Finanças**

**Efetivo:** Ari Schmidt

**Suplente:** Erineu Schindler

**IV – Secretaria Municipal de Administração**

**Efetivo:** Rosmére Isabel Schaedler Schnekenberg

**Suplente:** Bruno João Wagner

**Art. 3º** - De acordo com o Art. 10 da Lei 565/94 de 04/06/1994, o mandato dos atuais Conselheiros será de 02(dois) anos, contados da data da publicação do presente Decreto, devendo ainda restar observados os parágrafos 1.º, 2.º e 3.º do referido Artigo.

**Art. 4º** - Fica revogado o [Decreto n.º 1.982/2005](#).

**Art. 5º** - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

**REGISTRE-SE  
PUBLIQUE-SE**

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA ROSA**, em 03 de abril de 2006.

**NORBERTO PINZ  
Prefeito Municipal**

**ROSMÉRE I. S. SCHNEKEMBERG  
Secretária Municipal de Administração**