



NOVA SANTA ROSA

PREFEITURA DO MUNICÍPIO

Órgão Oficial Eletrônico do Município de 15/08/2016, Edição nº 4348, Página nº 08 e 09

DECRETO Nº 3.595/2016

SÚMULA: Homologa Laudo de Avaliação emitido por Comissão Avaliadora designada pela Portaria Nº 184/2016 de 21 de Julho de 2016.

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE NOVA SANTA ROSA, Estado do Paraná no uso de suas atribuições legais,

D E C R E T A

Art. 1º Fica Homologado o Laudo de Avaliação emitido pela Comissão Avaliadora designada pela Portaria Nº 184/2016 de 21 de julho de 2016, conforme laudo em anexo, o que passa a fazer parte integrante do presente Decreto.

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogando-se as disposições em contrário.

**REGISTRE-SE
PUBLIQUE-SE**

GABINETE DO PREFEITO DE NOVA SANTA ROSA, Estado do Paraná, em 26 de Julho de 2016.

**RODRIGO FERNANDES DA SILVA,
Prefeito**

Republicado em face de erro.



NOVA SANTA ROSA

PREFEITURA DO MUNICÍPIO

LAUDO DE AVALIAÇÃO

Atendendo o que dispõe a Portaria nº 184/2016 datada de 21 de julho de 2016, baixada pelo Senhor Prefeito Municipal, os que a este subscrevem membros da Comissão de Avaliação, objetivando proceder a alienação dos bens abaixo descritos, de comum acordo exaram o presente laudo de avaliação cujas conclusões foram as seguintes:

I – Dos Objetos:

• **Item 1**

Automóvel Corolla Altis A/T 2.0 Flex, de cor Preta, placas AWW 9935, 4 portas, marca Toyota, ano de fabricação/modelo 2013/2014, 153 CV, combustível Etanol e Gasolina, chassi nº 9BRBD48E4E2611660, Renavam nº 00537003630, de propriedade do Município de Nova Santa Rosa.

Item 2

Automóvel Caminhão Dodge 950 com Carroceria prancha, Marca/Modelo: Dodge, placa PT 0301, Ano de Fabricação/Modelo 1977/1977, capacidade 12.000 quilos(sucata).

II – Da Avaliação

A Comissão de Avaliação, após análise, de comum acordo, avaliou os bens acima descritos, baseada nos valores de mercado praticados na região dos veículos, sendo a avaliação a seguinte:

- **Item 1 – Em R\$ 65.165,00 (sessenta e cinco mil e cento e sessenta e cinco reais);**
- **Item 2 – Em R\$ 5.500,00 (cinco mil e quinhentos reais).**

Nova Santa Rosa, em 26 de julho de 2016.


Ildemar Schallenberger

Sec. Agr. Meio Amb. e Infraestrutura


Haricleia Busse

Resp. Setor Patrimônio


Rodrigo Zeni
Gerente Comercial


José Antonio Zschitschick
Chefe de Oficina